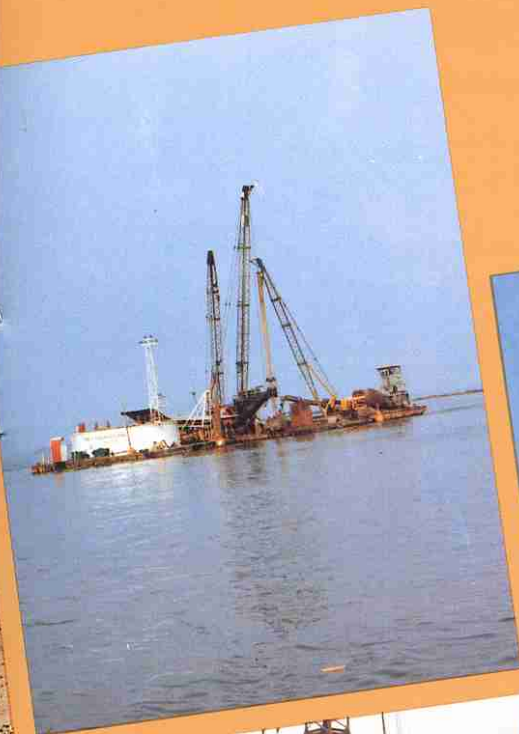


MODULAR FLOAT

moduli per la composizione di piattaforme di lavoro
pontoons for the composition of working platforms



SOILMEC 

MODULAR FLOAT

I Modular Float vengono prodotti in elementi di 4 lunghezze 3, 6, 9, 12 m e di larghezza costante 3 m e 2 m di altezza.

Ogni elemento è provvisto di passi d'uomo di dimensioni tali da consentire ispezioni per verificare lo stato interno, effettuare eventuali operazioni di manutenzione e di stoccaggio di merce di varia natura. La struttura portante dei Modular Float costituita da un assemblato a T, è opportunamente dimensionata per raggiungere il rapporto ottimale robustezza-peso.

Il metodo produttivo altamente industrializzato, utilizza una serie di maschere che permettono di mantenere nel tempo la costanza dimensionale necessaria ad una produzione modulare e quindi la intercambiabilità degli elementi.

Il sistema di collegamento dei vari moduli è stato progettato in maniera da resistere alle sollecitazioni che possono nascere nelle diverse applicazioni pur mantenendo una estrema facilità di aggancio.

Una vasta gamma di sistemi di attrezzature e mezzi d'opera, è stata realizzata con gli elementi Modular Float ed è nostra opinione che in futuro saranno individuate nuove applicazioni con l'evolversi delle esigenze. La versatilità e praticità di questo prodotto hanno permesso a tutt'oggi il suo impiego per la realizzazione di isole galleggianti, piattaforme autosollevanti, bettoline di trasporto, mezzi d'opera per speciali applicazioni, mezzi di attraversamento di corsi d'acqua, ecc.

Un'altra caratteristica fondamentale è la possibilità di effettuare il trasporto dei singoli elementi oltre che per via mare, anche a mezzo di camion o treno. Ciò ha permesso l'impiego degli elementi Modular Float in zone difficilmente accessibili ai mezzi convenzionali, come laghi alpini, fiumi, paludi.



ZATTERE DI TRASPORTO
trainate o con propulsori
PONTI GALLEGGIANTI
PONTILI GALLEGGIANTI
TRAGHETTI
equipaggiati per la navigazione

FERRY BOATS
equipped for navigating
TRANSPORT RAFT
towed or with propulsion units
FLOATING BRIDGES
FLOATING PIERS

COMPONENTI E ACCESSORI

POPPIA E PRUA,
RAMPA SNOBATA,
PROPULSORI,
CABINA DI COMANDO, ecc.

BOW AND STERN,
ARTICULATED RAMP,
PROPULSORS,
CONTROL CAB, etc.

ARGANI AUSILIARI,
BITTE E PASSACAVI,
MENSOLE, RINGHIERE,
SCALETTE ecc.

AUXILIARY WINCHES
BOLLARDS AND FAIRLEAD,
BRACKET, HAND-RAIL,
BOARDING LADDER, etc.

per l'esecuzione di:
PALI IN ACQUA, SONDAGGI,
DRAGAGGI,
ESECUZIONI SPECIALI

per la costruzione di:
PONTI, DIGHE, PORTI
altre opere di ingegneria civile e marina

for carrying out:
OFFSHORE JOBS, SOIL
INVESTIGATION, DREDGING,
SPECIAL WORKS

for construction of:
BRIDGES, DAMS, PORTS
other civil and marine engineering jobs

COMPONENTS AND ACCESSORIES



SISTEMA DI COLLEGAMENTO
LOCKING SYSTEM

SISTEMA DI SOLLEVAMENTO
LIFTING SYSTEM

BOTOLA DI ISPEZIONE
MANHOLE

SISTEMA DI ASSEMBLAGGIO
ASSEMBLING SYSTEM



Modular Float are manufactured in 4 elements of 3, 6, 9, 12 length, all 3 m wide and 2 m high.

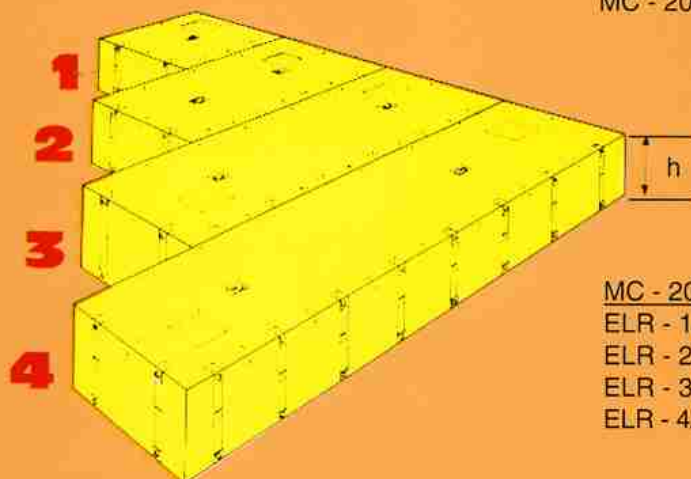
Each element is provided with manholes easily accessible for interior inspection, maintenance and storing of goods of all kinds.

Modular Float carrying structure consisting of a T-shaped frame set is so suitably sized as to have an optimal weight/strength ratio. Our manufacturing process is highly industrialized and therefore can make use of jigs which retain that same durable size indispensable for the interchangeability of the elements and for a modular production. The connecting system of the various modules has been so designed as to resist the stresses that may arise during job applications yet coupling remains extremely easy.

The wide range of floating units or working platforms, possible by combining their elements, leads us to believe that more applications will be found out in the future in connection with the evolution of the demand. The versatility and handiness of our Modular Float have so far allowed to obtain the following possibilities: floating island, self-elevating platforms, lighters, watercraft and so on.

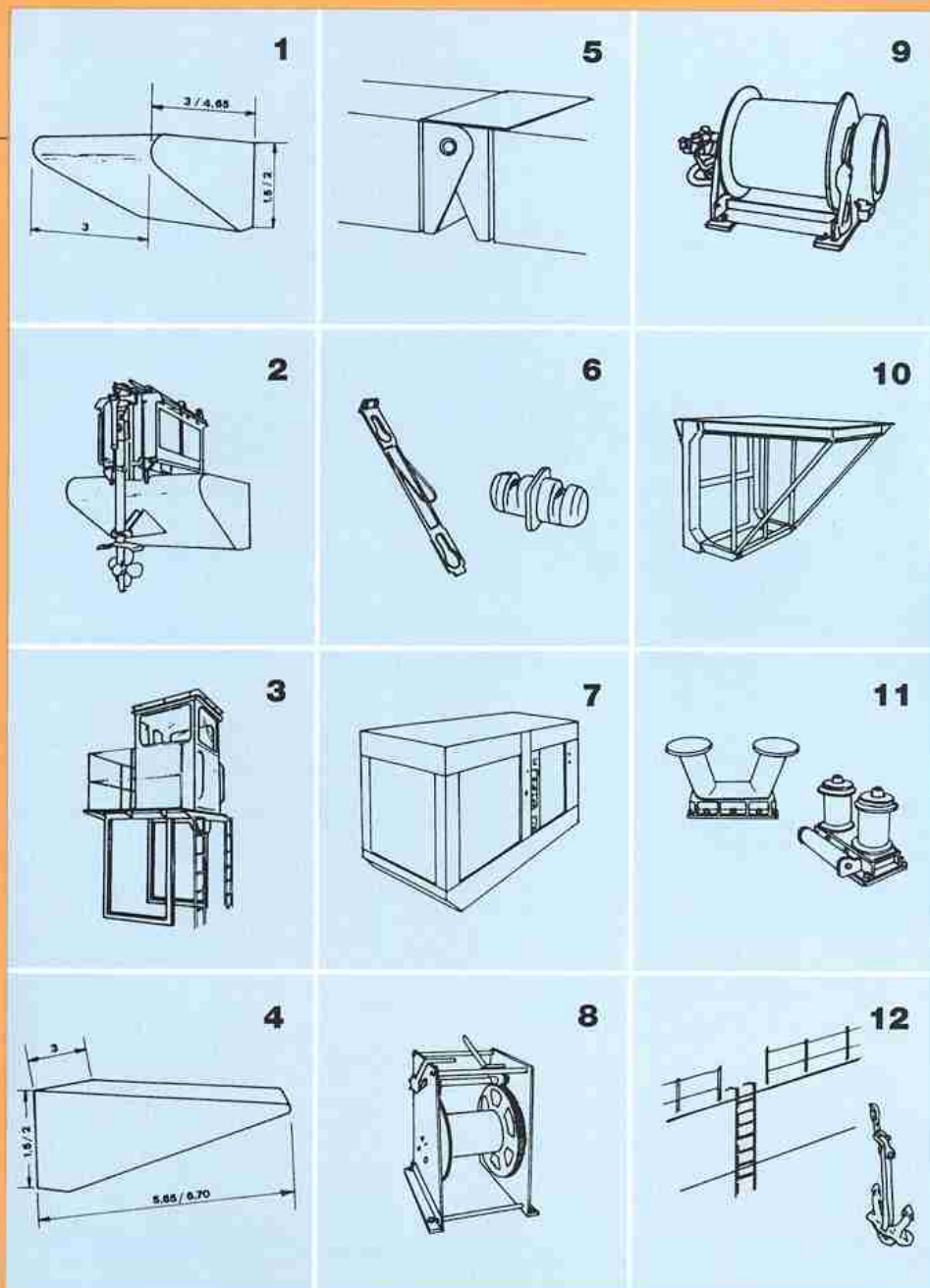
Another main feature is to move elements by sea and even by truck and rail. This has permitted to use Modular Float elements in hardly accessible areas such as lakes among mountains, rivers and marshes by conventional units.

MC - 20 = h 2 m



MC - 20
ELR - 1/20 M 3x3
ELR - 2/20 m 3x6
ELR - 3/20 m 3x9
ELR - 4/20 m 3x12





COMPONENTI E ACCESSORI

In funzione del vasto campo di applicazione dei pontoni Modular Float, la SOILMEC ha predisposto una gamma completa di componenti ed accessori atti a facilitarne l'impiego nelle diverse applicazioni e utilizzazioni.

Oltre ai sistemi di ancoraggio e autosollevamento già descritti, sono disponibili i seguenti accessori:

- 1 Poppa e prua per facilitare la navigazione
- 2 Propulsore Diesel per gli spostamenti e la navigazione autonoma (ad elica o ad idrogetto)
- 3 Cabina di comando
- 4 Rampa sollevabile di caricamento
- 5 Articolazione per rampe e pontili
- 6 Doppio perno per il fissaggio di prue, poppe e rampe e montaggi speciali
- 7 Centralina idraulica per l'azionamento dei vari componenti ed accessori
- 8-9 Argani meccanici ed idraulici
- 10 Mensola per ampliamento superficie
- 11 Bitta di ancoraggio e passacavo
- 12 Ringhiera di protezione e scaletta di accesso

COMPONENTS AND ACCESSORIES

Owing to the endless series of purposes of Modular Float elements, SOILMEC has made available a full range of components and accessories to easily cope with special and different applications and variations. In addition to the above mentioned anchoring and jack-up system, the below listed accessories are available.

- 1 Bow and stern to help platform move across water more easily
- 2 Diesel propulsor to cause platforms move in all directions under own power (with propeller or jet)
- 3 Control cab
- 4 Loading ramp complete with lifting system
- 5 Mobile articulated hooking device for piers and ramps
- 6 Double pin to secure bows, sterns and ramps and for special fittings
- 7 Hydraulic power pack to drive the various components and accessories
- 8-9 Manual and hydraulically controlled winches
- 10 Sheet steel bracket
- 11 Bollard and fairlead
- 12 Hand-rail and boarding ladder

TESTING

When just turned out, each Modular Float is put through a series of demanding tests. What's more, the first test performed by our technicians consists in jetting air inside each element and then all welds are thoroughly checked. Finally, dimensional tests are performed on the peculiar requirements of the locking system in order to avoid troubles just at the moment of assembling components.

Same testing method is adopted respectively by the two boards which approve Modular Float production (R.I.NA and A.B.S.), so each single item has to go through at least 2 consecutive checks.

On request, the design and manufacturing of the platform can be executed under control of Certifying Inspection Institute (as Italian Register of Shipping, R.I.NA) for a further guarantee of the product quality.

OUTSIDE PAINTS

Paint applications on Modular Float elements are chiefly designed to prevent corrosion due to external agents ever-presents in any place they may be used.

Once paint is fully dry, it reduces maintenance to periods of times ranging from 2 to 5 years, according to the environment in which Modular Floats are used. We strongly advise that periodic inspections of outer surfaces should be made in order to prevent powerful anomalous corrosive agents from causing considerable damage.

As for outside painting, we have preferred the same process and types of paints regularly used in boat-yards, in particular:

OUTSIDE

- white metal sandblasting of sides (SA2 1/2)
- Anti-corrosive primer containing epoxidic zinc substance, 60 μ thick.
- Epoxy undercoating, coat 100 μ thick.
- Epoxyvinyl finish coat 60 μ thick (only yellow RAL 1006 available).

ON REQUEST:

- Anti-fouling vinyl paint, coat 50 μ thick.
- Protective internal paint chiefly made of wax bitumin in solvent and natural derivatives.

JACK - UP SYSTEM

In order to obtain self-elevating platforms, we have designed and successfully developed an automatic hydraulically-driven system controlled by one operator. Such a system causes platforms to raise and lower quickly and safely.

Load-carrying capacity of each lifting support and spud is 90 tons.

Jacking-up and down occurs by means of oversize hydraulic jacks having a stroke up to 2640 mm.

A variable delivery power-pack driven by a 150 HP Diesel engine and 2 variable delivery piston pumps allow either a simultaneous or a single operation of the lifting spuds by controlling speed from 0 to 0.7 m/min.

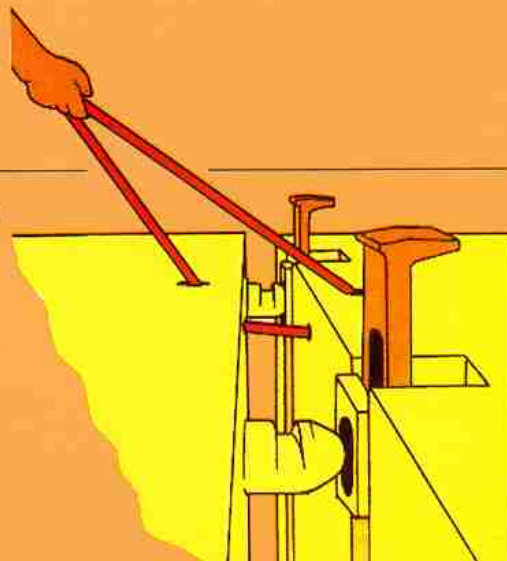
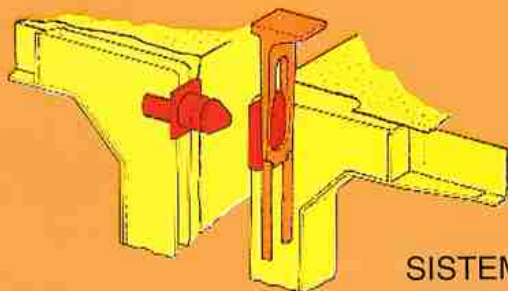
MODULAR FLOAT

Il sistema Modular Float rappresenta la migliore risposta alle necessità sempre diverse, delle imprese operanti nei più disparati settori dell'ingegneria dei lavori marittimi e fluviali.

Infatti le caratteristiche principali di mezzi di galleggiamento da impiegarsi in opere di ingegneria civile, montaggi industriali, attraversamenti fluviali, ecc... sono essenzialmente: versatilità, praticità di impiego, facilità di trasporto, unitamente ad una opportuna robustezza strutturale.

La molteplicità degli utilizzi dei Modular Float, estesa in particolar modo nella realizzazione di piattaforme, pontili, ponti provvisori ferry-boats richiede spesso uno studio preliminare. La SOILMEC mette a disposizione la sua vasta esperienza per assicurare la massima sicurezza e funzionalità degli impianti.

SISTEMA DI COLLEGAMENTO LOCKING SYSTEM



SISTEMA DI ASSEMBLAGGIO ASSEMBLING SYSTEM

MATERIALI IMPIEGATI

Tutti i componenti utilizzati nella produzione Modular Float sono in acciaio di qualità.

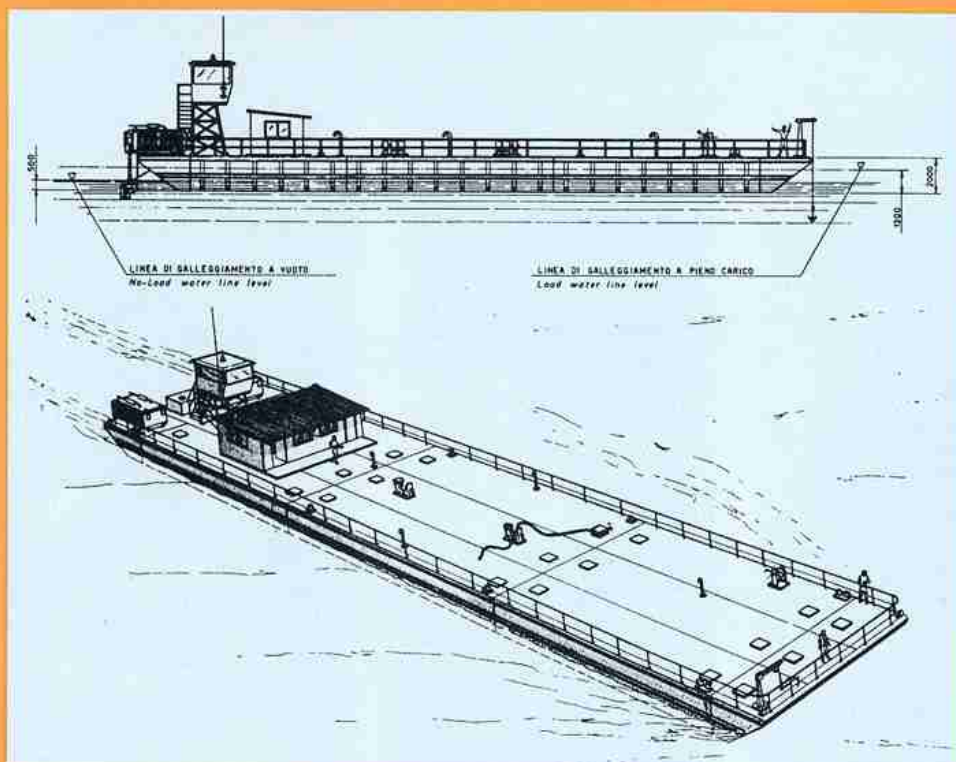
Fe 42B con certificato di collaudo ad eccezione dei perni di collegamento per i quali è impiegato l'acciaio ad alta resistenza 16 Cr Ni4.

Il piano di lavoro è costituito con lamiera bugnate da 8 mm di spessore per un carico approvato R.I.NA ed A.B.S. uniformemente distribuito in coperta di 6 t/m².

Le pareti laterali ed il fondo sono in lamiera cesoiata rispettivamente dello spessore di 6 e 8 mm.

La linea di produzione dei Modular Float impiega saldatori provvisti di patente rilasciata da R.I.NA, mentre il materiale usato nelle operazioni di saldatura segue strettamente le norme degli enti di approvazione.





Our Modular Float system is the best solution to the ever different problems companies have to solve when engaged in the most various branches of civil engineering involving sea and river works.

Actually, versatility, ease of operation, simplicity in transportation and sturdily built structures are the outstanding features required of the floating units to employ in civil engineering, machine erections, river transportation and so on.

And only SOILMEC Modular Float elements, suitably provided with a wide range of accessories, meet these requirements successfully.

The variety of Modular Float applications designed chiefly for obtaining platforms, emergency bridges, piers, ferry-boats, often requires close attention beforehand.

SOILMEC backed by its vast experience, ensures top safety and utter functionality in its production.

MATERIAL EMPLOYED

All components used in producing Modular Float are constructed of Fe 42B quality steel and provided with test certificate except locking pins for which highly resistant steel, type 16 CrNi4, was employed. Working floor of unit deck is made of 8 mm thick plates to support a 6 t/m uniformly distributed load as approved by R.I.NA and A.B.S.

Outer sides and bottom of units are made with slit plate 6 or 8 mm thick respectively. Modular Float assembly-line welders are all in possession of licence released by R.I.NA and our material employed in all welding operations closely complies with the rules approved by competent authorities.

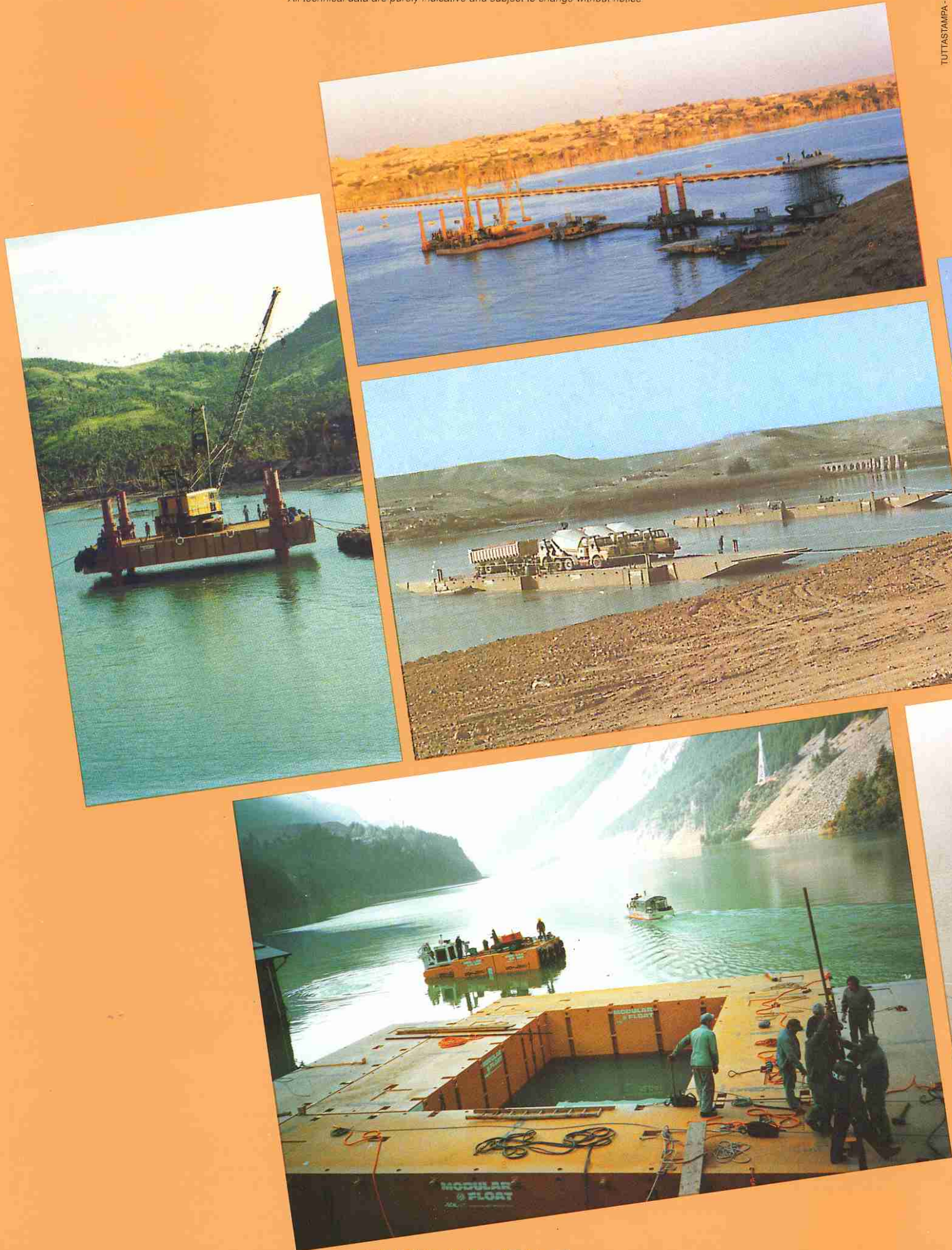
The oscillators are complete with a remote control panel, connected to the powerpack of capacity and size adequate to the requirements.

MC 20	Dimensioni in m Size in m			Peso unitario con catenaccio Unitary weight with lock bars			Affondam. per peso proprio Dead weight draf	Capacità di carico (65% d'immersione) Load capacity (65% of draft)	N. sistemi di collegamento N. of jioining decive	
	lung. lenght	larg. breadth	altezza height	Kg			m	Kg	maschi male	femmine female
ELR 4/20	12	3	2	12.690			0,35	32.774	8+2	8+2
ELR 3/20	9	3	2	9.770			0,36	24.581	6+2	6+2
ELR 2/20	6	3	2	6.890			0,38	16.387	4+2	4+2
ELR 1/20	3	3	2	3.850			0,43	8.114	2+2	2+2
MC 20	Intervallo bloccaggi in mm Locking space in mm			# lamiera mm (fasciame esterno) # of plates mm (outer plating)			Intervallo verticale nervatura Space between vertical ribs	1) Massimo carico autorizzato R.I.NA. e AMERICAN BUREAU 1) max. load approved by R.I.NA. e AMERICAN BUREAU t/m ²		
	verticale vertical		orizzontale horizontal	copert. deckloss	fondo bottom	laterale side	mm			
ELR	1.700		1.500	8	8	6	750	6		

Tutti i dati tecnici riportati sono da considerare indicativi.
La SOILMEC si riserva la facoltà di modificarli opportunamente.

All technical data are purely indicative and subject to change without notice

TUTTASTAMPA - CESENA



SOILMEC 
Drilling and Foundation Equipment

5819, via Dismano - 47023 Cesena (FC) - Italy
Tel. +39-0547-319111 Fax +39-0547-318548
<http://www.soilmec.it>
e-mail: soilmec@soilmec.it